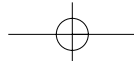
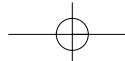


Catalogo

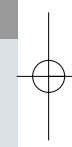
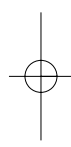






Catalogo

Listino L1 1/08



Dal 1958
Milioni di viti in tutto il mondo.

Una vita per le viti.

Nuovi equilibri Viviamo in un mondo in cui l'economia agisce a livello planetario, la chiamano globalizzazione.

Essa ha portato considerevoli cambiamenti in tutto il mondo, sia economico che lavorativo. L'allargamento dei mercati, la libera circolazione delle merci, che ha consentito in particolare ai produttori orientali di aggredire il ricco mercato occidentale, ha comportato la necessità di trovare nuovi equilibri anche nel nostro settore. L'economia però deve rimanere un mezzo. Il fine è l'uomo, e di donne e uomini Derk è fatta.

Un vantaggio ineguagliabile In questo contesto il vantaggio offerto da Derk è evidente: possedendo un patrimonio ineguagliabile di tecnologia, di persone e di mezzo secolo di esperienza, è da sempre in grado di porre il proprio prodotto in una posizione privilegiata.

È grazie a questa esperienza e alla profonda conoscenza delle richieste del mercato, che oggi siamo in grado di affrontare ogni tipo di commessa con la serenità di chi sa bene quali sono le soluzioni più appropriate per ogni esigenza. Possiamo inoltre contare su una forza produttiva consistente e su una perfetta padronanza della logistica, che ci consentono di consegnare un prodotto di alta qualità, nei tempi pattuiti.



**Abbiamo un chiodo fisso.
Produce viti perfette.**



**50 anni,
e cresciamo
ancora**

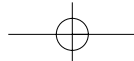
Con il trasferimento nel nuovo stabilimento di Assago, Derk ha potuto ammodernare ed aggiornare le proprie unità produttive.

I 6000 metri quadrati coperti ospitano moderne linee di produzione e permettono all'azienda di ottimizzare la logistica per migliorare il servizio al cliente.

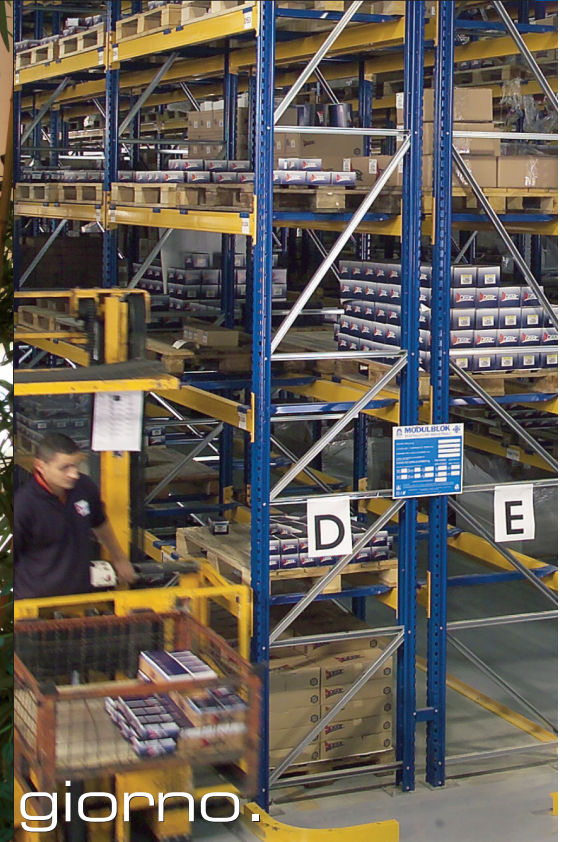
La struttura, a disposizione di una esigente e affezionata clientela italiana e estera, è completata dalla presenza di un ufficio progettazione, di un laboratorio per i test e il controllo qualità e di un ampio magazzino ottimamente organizzato.

Internamente sono presenti tutti i passaggi del ciclo produttivo: dallo stampaggio, alla filettatura, al trattamento termico. Il perfetto controllo delle varie fasi da parte di personale specializzato assicura la rispondenza alle caratteristiche richieste dalla committenza.





Vi facciamo girare le viti.
Senza problemi.



Qualità
6.000.000 di volte al giorno.

Risposte I controlli statistici di processo (SPC), applicati in tutte le fasi di qualità di produzione, l'ottimizzazione dei processi produttivi, i laboratori

dotati di macchinari all'avanguardia, ci consentono di ottenere una qualità del prodotto adeguata alle migliori aspettative del mercato.

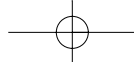
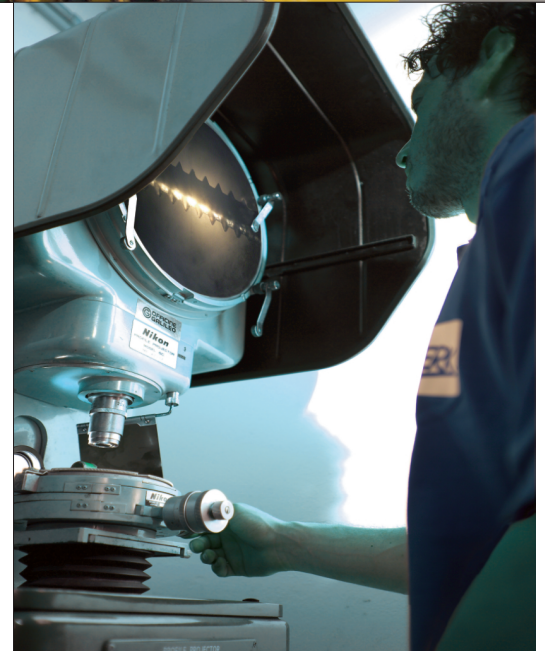


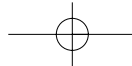
Abbiamo quindi impostato la nostra organizzazione nel rispetto dei requisiti del sistema di qualità in conformità alla norma ISO 9001:2000.

Siamo Per assecondare l'automatizzazione dei processi produttivi molto della clientela, offriamo i nostri prodotti anche con garanzia di selettivi omogeneità o conformità dimensionale a quanto richiesto.

Per assicurare ciò disponiamo di macchine automatiche:

- per la selezione meccanica di diametri e spessori
- per la separazione di corpi estranei
- per controllo, misura e selezione al 100%.





**Dal nostro magazzino, al vostro.
Tutto in ordine.**



Bello e pratico Il confezionamento adottato da Derk è facilmente riconoscibile e soprattutto funzionale grazie alle scatolette con apertura a soffietto, da noi introdotte, che consentono un facile accesso al prodotto.

Oggi le viti vengono confezionate in due diversi contenitori:

- scatolette di cartone microonda stampato, corredate di etichetta recante la descrizione della misura, il quantitativo, la finitura e il lotto di appartenenza. Le scatolette possono essere raccolte nel pratico vassoio da dieci pezzi;

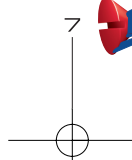
Tutte le informazioni subito

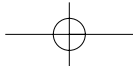
- confezioni industriali (max di 15 kg) con etichetta recante la misura, il quantitativo, la finitura galvanica e il relativo lotto di appartenenza. Se richiesto, le confezioni possono anche essere personalizzate tramite l'inserimento di un codice del cliente.

Grazie al codice a barre e al numero di lotto, Derk garantisce quindi la massima rintracciabilità del prodotto e l'identificazione di ogni fase di lavorazione, sia interna che esterna.



Indirizzo: ROSSI GIUSEPPE S.P.A. <small>Address Name (No. 20)</small>	Spese Con: VILE RESISTENZA, 113 20090 BUCCINASCO MI <small>Cost# (No. 20)</small>
Descrizione: DERK Spa 20090 ASSAGO MI <small>Total Wt (Kg) Gross Wt (Kg) Net. Boxes</small> 17,55 17,55 01	
Part. No. (1) XX.XXX.XXX	
Quantity (Q) 4.500	
Description: Vite FULL C17B TMT TX Zigrinata 5,0x25	
Barcode: 503695	
Barcode: 8095	Barcode: 098610237 (000000017975) AQP





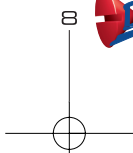
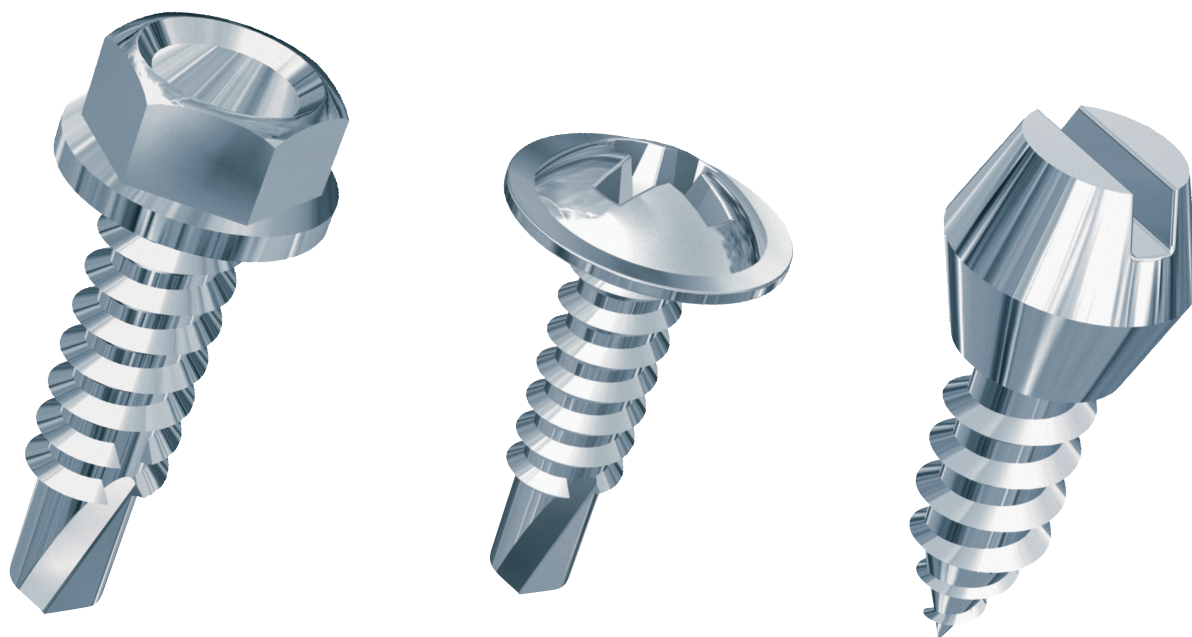
Ampia gamma di serie.
ottime fuorieserie.

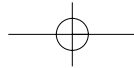


I codici presentati su questo catalogo sono quelli standard, ovvero le viti di uso comune. Esse possono comunque essere fornite con varie finiture superficiali di eccellente qualità, grazie a consolidati rapporti con fornitori affidabili che lavorano nel rispetto delle esigenze di politica ambientale RoHs.

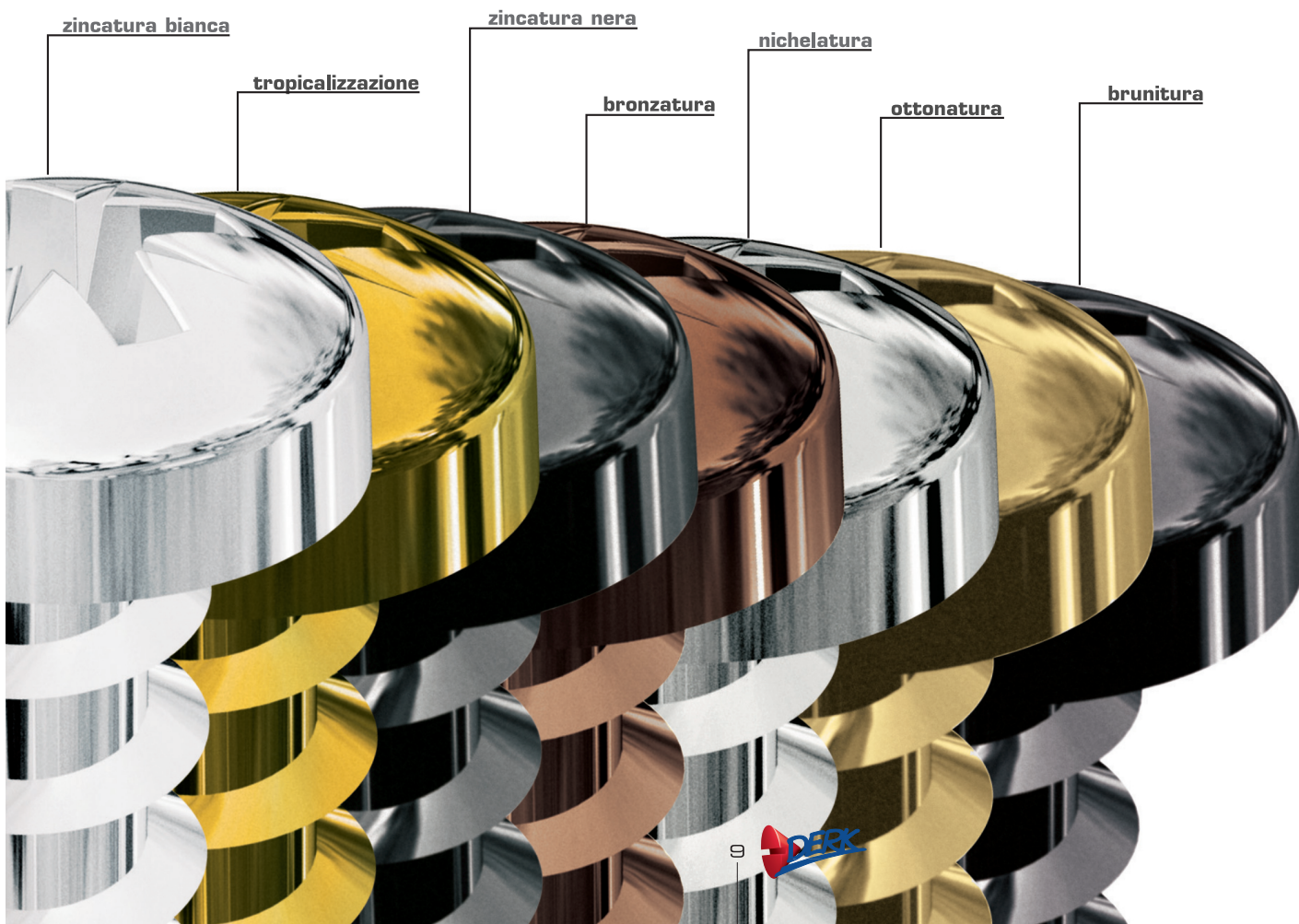
Viti a disegno

Siamo in grado di eseguire prodotti seguendo le specifiche richieste del cliente, sia realizzando viti a disegno, sia proponendo soluzioni ad hoc sulla base della nostra esperienza e in funzione del tipo di utilizzo, assicurando forniture di ogni entità eseguite con la consueta accuratezza e rispetto dei tempi.





Trattamenti standard I trattamenti galvanici standard comprendono: zincatura bianca trivalente, tropicalizzazione, zincatura nera, bronzatura, nichelatura, ottonatura, brunitura.



Trattamenti speciali.

I trattamenti anticorrosione e le soluzioni al problema della ruggine necessitano l'adeguamento alle nuove direttive UE che vietano l'utilizzo di cromo esavalente, riguardo lo smaltimento delle apparecchiature elettriche (2002/95/EC) ed i veicoli a fine corsa (2000/53/EC).

Oltre ai requisiti di resistenza alla corrosione, l'industria richiede anche diverse caratteristiche riguardanti:

- Estetica del rivestimento
- Resistenza alla temperatura
- Buon coefficiente d'attrito
- Ottimo comportamento in ambienti chimici aggressivi

A tal fine, possiamo eseguire finiture speciali su richiesta, in grado di risolvere le esigenze di impiego più estreme:



RIVESTIMENTO	FINITURA	COLORE	SPESSORE MEDIO	TEST DI NEBBIA SALINA
GEOMET 321	A	Grigio argento	A $\geq 6 \mu\text{m}$	> 600 ore senza ruggine rossa
	B		B $\geq 8 \mu\text{m}$	> 1000 ore senza ruggine rossa
	PLUS	Grigio argento	$\geq 7 \mu\text{m}$	> 720 ore senza ruggine rossa
	PLUS NERO	Nero	$\geq 10 \mu\text{m}$	> 1000 ore senza ruggine rossa > 240 ore senza ruggine bianca

Il GEOMET 321 è un rivestimento ecologico a base acquosa composto da lamelle di zinco e alluminio esente al 100% da cromo, in grado di soddisfare le esigenze delle direttive europee relative al riciclaggio delle autovetture e delle attrezzature elettriche. Le prove cicliche di corrosione condotte in condizioni reali dalle più grandi case automobilistiche, hanno confermato che il GEOMET 321 offre un' eccellente protezione contro la corrosione della viteria esposta in ambiente naturale. Questo trattamento è inoltre associato a finizioni passivanti PLUS (lubrificate o no) al fine di controllare il coefficiente d'attrito sulle viti e aumentare la resistenza alla corrosione.

RIVESTIMENTO	FINITURA	COLORE	SPESSORE MEDIO	TEST DI NEBBIA SALINA
DACROMET	A	Grigio argento	A $\geq 5\pm 7 \mu\text{m}$	> 600 ore senza ruggine rossa
	B		B $\geq 8\pm 10 \mu\text{m}$	> 1000 ore senza ruggine rossa

Il DACROMET è un rivestimento metallico di colore grigio che assicura, con basso spessore, la funzionalità della protezione della vite, rispondendo alle specifiche dei costruttori automobilistici per la protezione anticorrosiva dei pezzi meccanici ed è inoltre adatto per numerose applicazioni quali l'edilizia, il genio civile, le attrezzature ferroviarie.



RIVESTIMENTO	COLORE	SPESSORE MEDIO	TEST DI NEBBIA SALINA
ZINCO-NICHEL	AZZURRO TRASPARENTE esente da Cromo VI.	$\geq 8\pm 10 \mu\text{m}$	> 720 ore senza ruggine rossa
	NERO esente da Cromo VI.	$\geq 8\pm 10 \mu\text{m}$	> 144 ore senza ruggine bianca

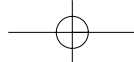
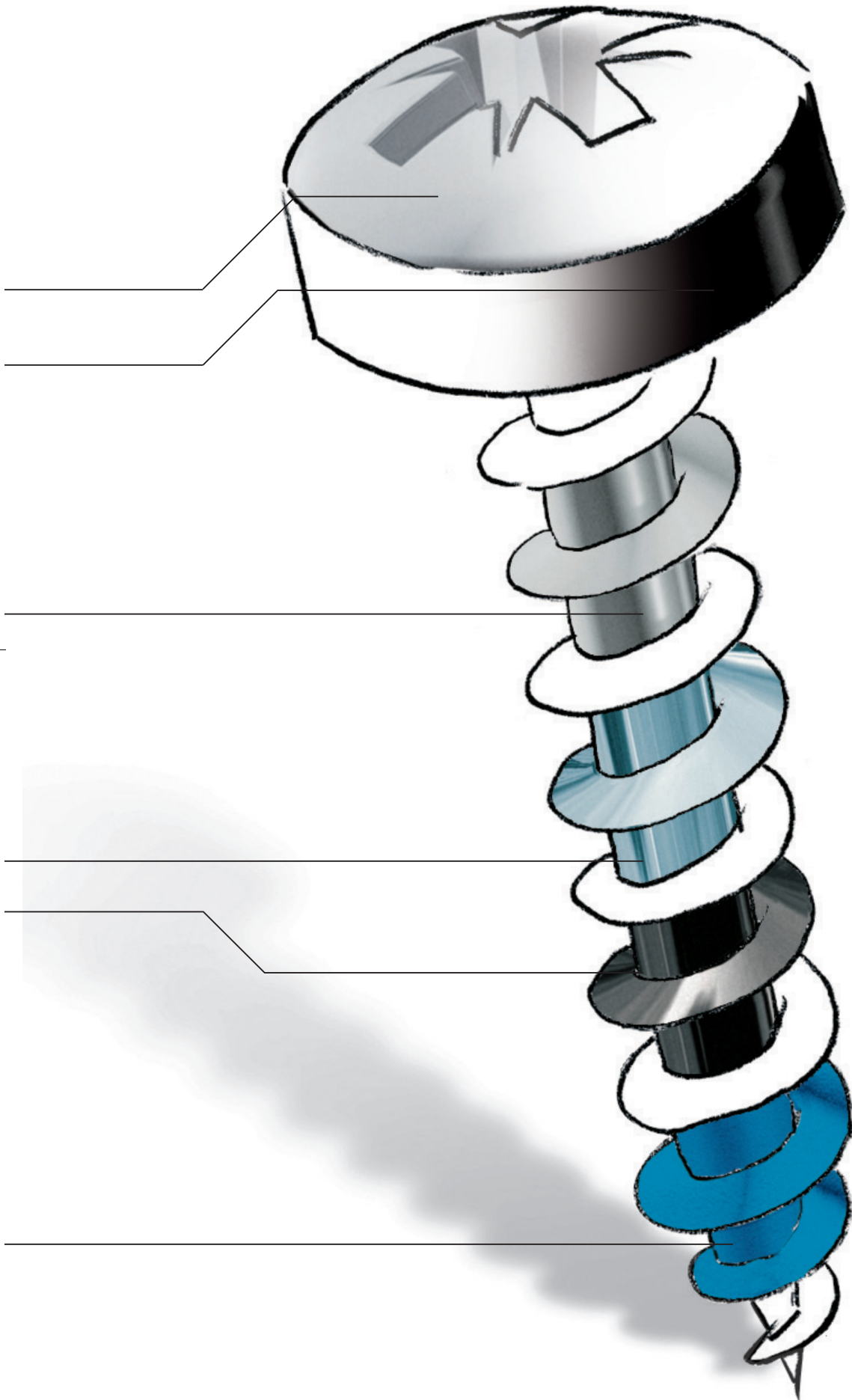
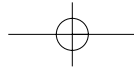
Il trattamento ZINCO NICHEL, con differenti passivazioni, costituisce quanto di meglio può proporre la nuova tecnologia di protezione delle superfici metalliche. È esente al 100% da cromo ed è quindi in grado di soddisfare le esigenze delle direttive europee.

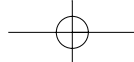
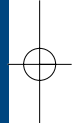
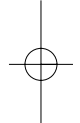
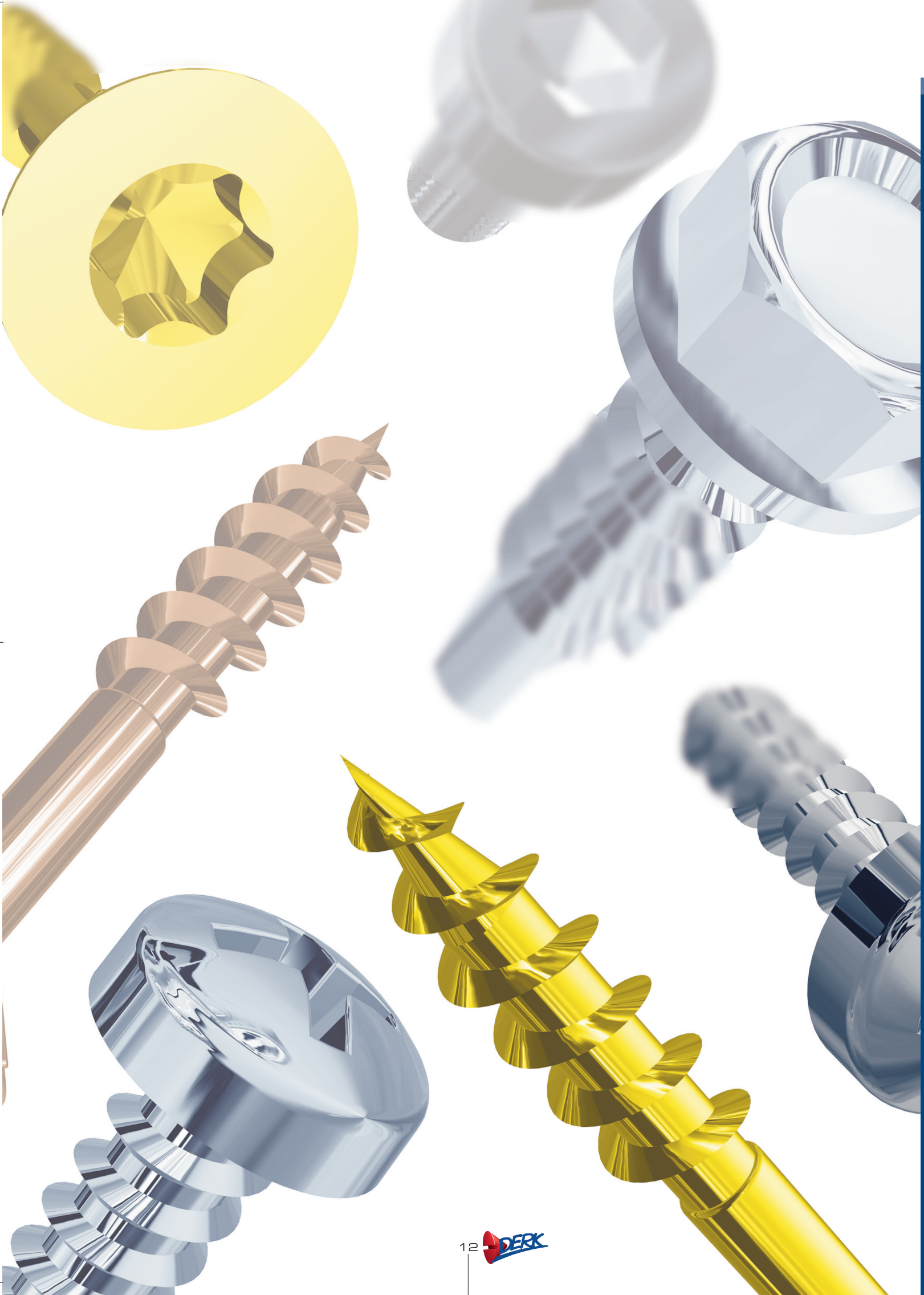
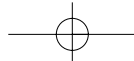
I depositi possiedono un'eccellente resistenza alla corrosione, anche se sottoposti a shock termico, conformemente alle più severe norme del settore automobilistico.

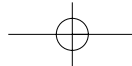
Per le sue caratteristiche di alta protezione e di compatibilità con alluminio o leghe è da tempo utilizzato dall'industria automobilistica, soprattutto per parti esposte a severe condizioni ambientali.

RIVESTIMENTO	COLORE	SPESSORE MEDIO	TEST DI NEBBIA SALINA
VERNICIATURA	Qualsiasi tipo di colore a cartella unificata (RAL, PANTONE, NCS)	$\geq 10\pm 20 \mu\text{m}$ in funzione del colore	Elevata resistenza agli agenti chimici e agli agenti fisici

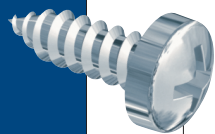
Il trattamento di VERNICIATURA sulle nostre viti viene fatto con vernice epossidica con indurente, previo trattamento di zincatura. La vernice utilizzata soddisfa le normative europee ed è conforme alla UNI EN 71/3.



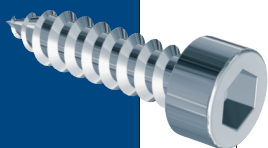




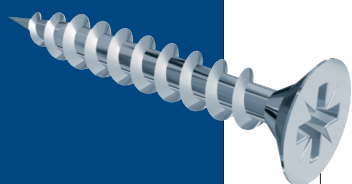
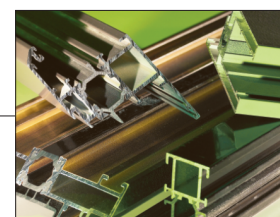
Indice



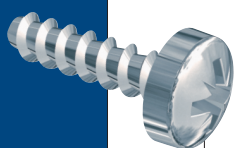
AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI
pagina 14



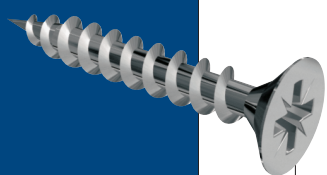
PER SERRAMENTI
pagina 24



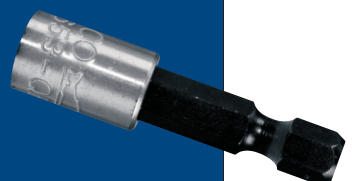
PAT PER TRUCIOLARE
pagina 32



FULL PER PLASTICA
pagina 50



IN ACCIAIO INOX
pagina 56



UTENSILI PER AVVITAMENTO
pagina 60

